

Control Numérico

DURACIÓN: 21 Horas.

DIRIGIDO A:

Este curso va dirigido a empleados de mantenimiento o que manejan maquinaria en la empresa y desean aumentar o reciclarse en el uso de maquinaria y herramientas de control numérico.

OBJETIVOS GENERALES:

- Situar ante la perspectiva de utilización de una máquina de control numérico, estableciendo algunos criterios a tener en cuenta.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- Introducir en todo lo que se refiere a la programación manual de una máquina herramienta: conocer cuál es el formato a dar a un determinado programa, cómo se elabora éste, e interpretar conceptos tan importantes dentro de la programación para control numérico como traslados de origen, correctores, compensaciones etc.
- Conseguir que se hayan adquirido los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, como para hacer posible que las personas con experiencia en el campo de las máquinas herramientas convencionales, obtengan un reciclaje adecuado hacia el CNC.

CONTENIDOS DEL CURSO:

I PARTE: CONTENIDOS TEÓRICOS: 12 horas

1. Programación cnc

Clases de programación y características
Estructura de la programación
Definición de datos herramienta

2. Ejes y sistemas de coordenadas

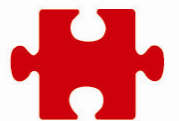
Ejes principales.
Origen pieza y maquina.
Traslados de origen.

3. Programación ISO

Sistema ISO características.
Funciones preparatorias y auxiliares.
Estructura de programación en sistema ISO.

II PARTE CONTEIDOS PRÁCTICOS: 9 horas

Se realizaran sesiones practicas, que conlleven a la resolución de situaciones de aplicación inmediata relativas a los contenidos teóricos descritos para facilitar el aprendizaje de la materia objeto.





METODOLOGÍA DIDÁCTICA:

Se propone el método de formación basado en presentaciones orales en las que:

Se aseguran presentaciones organizadas, secuenciales y progresivas que darán respuesta al nivel de aprendizaje, siempre acordes con los objetivos propuestos para el perfecto desarrollo de la acción formativa.

- Se realizaran asociaciones de temas.
- Se repetirá la información varias veces de forma distinta para su mejor memorización.
- se pondrán ejemplos prácticos para la clarificación de conceptos, fomentándose la participación del grupo.

La metodología teórica propuesta se culminará con la resolución de las actividades de tipo práctico encaminadas a completar el aprendizaje previsto.

Estas actividades tendrán una estructura progresiva de los temas y, sobre todo, servirán al alumno para poder fijar de forma autónoma los contenidos adquiridos.

De esta manera, la programación práctica incluye la realización de ejercicios sencillos que faciliten de forma gradual la comprensión de los contenidos de la acción formativa, para el desarrollo definitivo del proceso formativo.

Siempre se tendrá en cuenta que la percepción de la realidad que cada persona construye esta determinada por su particular sistema cognitivo, por lo que se destaca el uso de recursos variados para atender a la diversidad de estilos de aprendizaje que puedan encontrarse.

Bibliografía recomendada:

Control numérico y programación. Editorial marcombo
Autor: Francisco Cruz Teruel – ISBN:84-267-1359-9

